



**КЕРІВНИЦТВО З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ТА ОБСЛУГОВУВАННЯ
ТУРНИКЕТА**

ТТ-1xxx rev.2018.2

**Україна
Київ – 2018 р.**

Це керівництво з експлуатації є об'єднаним документом, що містить інструкцію з монтажу та паспорт на турнікет ТТ-1xxx rev.2018.2 (далі, турнікет).

Керівництво з експлуатації містить відомості, що необхідні для найбільш ефективного використання можливостей турнікету під час експлуатації, а також відомості з монтажу та технічному обслуговуванню.

Перед використанням турнікета ознайомтесь з положеннями цього документа.

Скорочення та умовні позначення:

- БЖ - блок живлення
- ПУ - пульт управління
- РДЖ - резервне джерело живлення
- СКД - система контролювання доступу

1. ПРИЗНАЧЕННЯ

1.1. Сфера застосування

Турнікет ТТ-1xxx rev.2018.2 відноситься до виконавчих пристроїв та призначений для управління рухом людей в двох напрямках, з розділенням потоку по одному на прохідних промислових підприємств, адміністративних будівель, банків, вокзалів, аеропортів тощо.

Фактична конструкція турнікету може мати незначні відхилення від опису з причин постійного удосконалення конструкції.

1.2. Умови експлуатації

Турнікет призначений для експлуатації в зачинених неопалюваних приміщеннях при температурі від 0°C до +40°C та відносної вологості повітря не більш 80% при t=25°C (внутрішнє виконання), а також на вулиці під навісом при температурі від -40°C до +40°C (зовнішнє виконання). БЖ може бути розташований в стійці турнікету для внутрішнього виконання. Для зовнішнього виконання при використанні турнікету на вулиці БЖ повинен знаходитись в зачиненому приміщенні з температурою від 0°C до +40°C та відносної вологості повітря не більш 80% при t=25°C.

2. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Турнікет являє собою конструкцію, що виконана з конструкційної сталі. Турнікет виконаний в вертикальній опорі розміром 320x350x1060 мм, в яку встановлений виконуючий механізм. На вал виконуючого механізму встановлено конічну маточину. В маточину на шпильках вкручуються штанги (планки). Маточина розділена на три сектори по 120°.

| | |
|---|------------------|
| Напруга пост, току зовнішнього джерела живлення, В | 12 (-10... +15)% |
| Напруга пост, току РДЖ, В | 12 (-10... +15)% |
| Потужність, споживана від мережі живлення, Вт, не більш | 20 |
| Кількість режимів роботи (див. табл. 1) | 5 |
| Пропускна спроможність в режимі одноразового проходу, люд./хв. | 30 |
| Пропускна спроможність в режимі вільного проходу, люд./хв. | 60 |
| Середньодобове навантаження в режимі одноразового проходу, проходів | 5000 |
| Середнє напрацювання на відмову, проходів, не менш | 2000000 |
| Час безперервної роботи | 24 год. на добу |
| Інтервал обслуговування та регулювання, проходів / місяців | 400 000 / 2 |
| Ширина проходу, мм | 520 |
| Зусилля повороту штанги для проходу, кгс | 3,5 |
| Середній час відновлення, год., не більш | 2,5 |
| Середній термін експлуатації, років, не менш | 10 |
| Габаритні розміри стійки турнікета (без планок), мм | 320x350x1060 |
| Маса (нетто), кг, не більш | 20 |
| Пакування, число місць | 1 |

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАЧАННЯ

3.1. Комплект постачання (номера позицій див. рис.2)

Стійка турнікету ТТ-1xxx rev.2018.2 з механізмом, (поз.1) 1 шт.
 Планка загороджуючи зі шпилькою кріплення, (поз.3)..... 3 шт.
 Керівництво з експлуатації..... 1 шт.

3.2. Конструкційні особливості моделей турнікетів

Турнікети серії ТТ-1xxx постачаються з наступними відмінностями моделей:

- ТТ-100К – стійка з покриттям полімерною емаллю без вбудованої індикації;
- ТТ-100Н – стійка з нержавіючої сталі без вбудованої індикації;
- ТТ-110К – стійка з покриттям полімерною емаллю з вбудованою індикацією;
- ТТ-110Н – стійка з нержавіючої сталі з вбудованою індикацією;
- ТТ-111К – стійка з покриттям полімерною емаллю зі скляною кришкою індикації;
- ТТ-111Н – стійка з нержавіючої сталі зі скляною панеллю індикації.

Турнікети серії ТТ-1xxx rev.2018.2 мають можливість безпосереднього підключення алкотестеру АлкоФор S40 та вибору напрямку контролю.

3.3. Додаткове обладнання та кріплення

За додатковим замовленням постачаються:

- Анкерні болти М10х90 з дюбелями, що дозволяють під час монтажу обійтись без встановлення закладних елементів. Призначені для встановлення обладнання на міцних основах.
- Секції огорожі, що формують зону проходу, а також поворотні секції огорожі «Антипаніка», що дозволяють організувати шляхи евакуації людей, забезпечувати аварійний прохід та переміщувати негабаритні предмети.
- Пульт управління, для ручного управління турнікетом.
- РДЖ, для аварійного використання пристрою за відсутністю живлення від мережі 220В.
- Система контролювання доступу.

4. РОБОТА ПРИСТРОЮ

4.1. Основні особливості

Турнікет відповідає сучасним вимогам до обладнання обмежуючих прохід виконавчих пристроїв.

Зовнішній вигляд турнікета з габаритними та установчими розмірами показаний на рисунках 1, 2.

Основні особливості;

• Турнікет відрізняється сучасним елегантним та функціональним дизайном. Зручність користування турнікетом забезпечується інформативним табло (для моделей ТТ-11xx) та багаторежимним пультом управління.

• Турнікет забезпечує високу пропускну спроможність. Наявність режиму одноразового проходу та можливість розділення потоку людей по одному дозволяє ефективно використовувати турнікет в системах контролювання доступу.

• Турнікет характеризується підвищеною механічною стійкістю конструкції корпусу, та механізму, що дозволило збільшити часові інтервали технічного обслуговування..

• Турнікет відрізняється малим енергоспоживанням.

• Легко монтується на місці встановлення.

• При використанні в складі СКД зчитувачі встановлюються безпосередньо на корпусі, чи на спеціальних елементах – обв'язках (див. рис. 4).

- Після проходження через турнікет виконується плавне автоматичне доведення ротору до стану «Прохід закрито» в заданому напрямку та надійне блокування замків.
- Безпечна для людини напруга (не більш 15 В) живлення турнікета.

4.2. Конструкція

Стійка турнікету являє собою об'ємну листову металоконструкцію з несучим корпусом. Корпус кріпиться до підлоги чотирма анкерними болтами. В верхній нахилений частині частини корпусу турнікета закріплений ротор з нахиленою віссю обертання та трьома перегороджувальними планками (поз. 3, рис. 2). В середині корпусу на опорній пластині розміщені: електромеханічний пристрій стопоріння, механічний довідник, демпфуючий пристрій, індикаційний пристрій, комутаційний блок та датчик фіксації повороту ротора.

Доступ до внутрішніх елементів конструкції — через верхню зйомку кришки (поз. 2, рис. 2). В робочому режимі кришка турнікета кріпиться за допомогою двох болтів (поз. 5 рис. 2).

Підведення кабелів живлення та управління від СКД, ПУ до к механізму турнікета виконується через ввідний отвір в основі стійки турнікета (рис. 3).

ПУ виконаний у вигляді невеликого настільного приладу з пластику, з гнучким багатожильним кабелем. ПУ призначений для встановлення режимів при ручному керуванні роботою турнікета.

4.3. Управління

Турнікет є нормально відкритим перегороджувальним виконавчим пристроєм.

Турнікет може управлятися автономно оператором за допомогою ПУ, а також від СКД. Режими роботи турнікета приведені в Таблиці 1 та описані в розділі 8 «Інструкція з експлуатації» цього документа.

Включення режимів роботи турнікета виконується за допомогою кнопок ПУ чи за відповідними командами СКД.

Електроживлення турнікета здійснюється від зовнішнього джерела живлення (БЖ) чи від РДЖ 12В постійного струму, номінальний струм не менш 1,5А.

Режими роботи турнікета приведені в таблиці 1 та описані в розділі 8 цього документа.

Таблиця 1

| | Режим | Стан турнікета |
|---|---|---|
| 1 | Одноразовий прохід в заданому напрямку | Відкритий для проходження однієї людини в заданому напрямку |
| 2 | Одноразовий прохід в будь якому напрямку | Відкритий для проходження однієї людини в будь якому напрямку |
| 3 | Вільний прохід в заданому напрямку | Відкритий для проходження групи людей в заданому напрямку |
| 4 | Вільний прохід в будь якому напрямку | Відкритий для проходження групи людей в будь якому напрямку |
| 5 | Блокування проходження | Зачинений для проходження в будь якому напрямку |
| 6 | Одноразовий прохід в заданому напрямку з підтвердженням від алкотестера АлкоФор S40 | Відкритий для проходження однієї людини в заданому напрямку після підтвердження |
| 7 | Одноразовий прохід в будь якому напрямку з підтвердженням від алкотестера АлкоФор S40 | Відкритий для проходження однієї людини в будь якому напрямку після підтвердження |

Схеми можливих варіантів підключення турнікету наведені на рис. 5.

4.4. Робота з СКД

Турнікет має можливість використання в складі систем контролювання доступу (СКД).

Підключення до контролеру СКД виконується за допомогою кабелів, що під'єднуються до клемної колодки «Controller» на блоці комутації турнікета.

При роботі в складі СКД турнікет виконує команди СКД.

Контролер (чи адаптер) СКД може бути встановлений в стійці турнікета на місцях кріплення (DIN рейках), що змонтовані в стійці.

Команда управління проходом (відкривання) від контролера СКД подається шляхом зняття потенціалу -12В або «GND» з контакту «←» чи «→» клемної колодки «Controller» відповідно до напрямку руху. Контролер СКД необхідно підключати так, щоб в закритому стані (режим очікування) на вказані контакти був поданий сигнал «мінусу» живлення турнікету.

Час очікування проходу (прохід відкрито в обраному напрямку) задається тривалістю подавання керуючої команди від контролера СКД. Час очікування проходу для всіх режимів встановлюється налаштуваннями СКД.

Факт проходу через турнікет фіксується за допомогою датчика повороту ротора. При повороті ротора на $(30^{\circ}\pm 60^{\circ})$ датчик подає до контролера СКД сигнал про прохід. Сигнал подається зміною опору між клемми «12В/ – » та «NO» або «NC» клемної колодки «Controller».

Для забезпечення своєчасного відпрацювання закриття механізмом шлагбаума, необхідно налаштувати контролер СКД таким чином, щоб команда управління (сигнал відкриття) припинялась по фронту зміни стану датчика проходу.

4.5. Робота з алкотестером АлкоФор S40

Турнікет має можливість використання в режимі підтвердження дозволу на прохід від алкотестера АлкоФор S40.

Алкотестер підключається до відповідної колодки блоку комутації турнікета. Режим контролю проходу з підтвердженням вмикається для кожного напрямку руху окремо шляхом встановлення перетинки «On-Off» на платі комутації.

При ввімкненому режимі турнікет очікує на команду підтвердження дозволу на прохід ПЕРЕД піднесенням картки до зчитувача. Тобто під час проходу в режимі підтвердження проходу необхідно спочатку виконати тестування на алкотестері, потім підносити картку до зчитувача.

Сигнал підтвердження, що надходить від алкотестера, скидається після кожного проходу.

В режимі підтвердження замість алкотестера можна використовувати будь який пристрій, що реалізує логіку підтвердження дозволу на прохід.

5. МАРКУВАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Турнікет в комплекті запакований в транспортну тару, що запобігає пошкодженням під час транспортування та зберігання.

Комплект постачання турнікета складається з одного транспортного місця.

Маркування, що нанесене на стійку турнікета, містить найменування виробу, модель, дату виробництва, серійний номер.

Елементи електрообладнання додатково пакуються до поліетиленових пакетів (плівку, мішки тощо).

Маркування упаковки містить серійний номер виробу, який зазначено в гарантійному талоні.

Габаритне додаткове обладнання пакується до окремих пакувальних місць.

Зберігання турнікета повинно здійснюватись в транспортному пакуванні. Умови зберігання повинні відповідати групі 5 ОЖ4 ГОСТ 15150-69.

6. ВИМОГИ З БЕЗПЕКИ

Виріб не підлягає обов'язковій сертифікації в Україні згідно з Наказом Міністерства

економічного розвитку і торгівлі України від 29.08.2016 № 1411 («Про внесення зміни до Переліку продукції, що підлягає обов'язковій сертифікації в Україні, та визнання таким, що втратив чинність, наказу Державного комітету України з питань технічного регулювання та споживчої політики»).

За захистом людини від ураження електричним струмом турнікет відноситься до класу III згідно ГОСТ 27570.0-87.

6.1. Безпека під час виконання монтажних робіт

Під час виконання монтажних робіт користуйтеся виключно справним інструментом та приладами.

Підключення обладнання (пультів, модулів індикації, контролерів СКД) виконуйте тільки при відімкненому живленні БЖ та РДЖ.

6.2. Безпека під час експлуатації

Під час експлуатації турнікета дотримуйтесь загальних правил електробезпеки при використанні електричних приладів.

Забороняється встановлювати РДЖ та БЖ на струмопровідних поверхнях, в вологих приміщеннях та експлуатувати в умовах, що не відповідають виконанню турнікета.

Не допускається:

- переміщення через зону проходу турнікета предметів з габаритами, що перевищують ширину проходу;
- ривки й удари по перегороджуючим планкам, модулям індикації, що викликають їх механічну деформацію;
- використання для очищення забруднених поверхонь турнікету та механізму абразивних та хімічно активних речовин;
- відкривання опломбованих вузлів та блоків в продовж гарантійного терміну.

7. ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

7.1. Особливості виконання монтажних робіт

Приступайте до монтажу тільки після повного ознайомлення з цим документом.

Під час виконання монтажних робіт рекомендується:

- встановлювати турнікет на міцні та рівні бетонні (марки не нижче 400), кам'яні тощо площадки, що мають товщину не менш 150 мм;
- вирівняти площадку так, щоб точки кріплення основи турнікета знаходились в однієї площині;
- використовувати закладні фундаментні елементи (400x600x400мм) при встановленні турнікету на менш міцну площадку;

Перед виконанням монтажних робіт ознайомтесь з п. 6 цього документа.

7.2. Порядок виконання монтажних робіт

В описі послідовності робіт, номери позицій, крім окремо оговорених, вказані у відповідності до рис.2.

Рекомендації з підготовки отворів для кріплення основи турнікета й огорожі надано з урахуванням комплектації анкерними болтами для міцних бетонів.

Перегороджуючі штанги турнікета (поз. 7) встановлюються після завершення решти монтажних робіт.

Огорожу турнікета рекомендується монтувати після монтажу турнікета.

Рекомендована послідовність робіт:

- розпакуйте комплектуючі частини турнікета й уважно перевірте комплектність (згідно доданої специфікації);
- перевірте відповідність серійного номера на маркуванні турнікета серійному номеру в гарантійному талоні;

- підготуйте поверхні для встановлення у відповідності з рекомендаціями (див. п. 7.1.);
- виконайте розмітку отворів під встановлення турнікета у відповідності з рис.3;
- виконайте отвори в підлозі під анкерні болти й канал для прокладання кабелів;
- встановіть турнікет (без планок) з основою в робоче положення й попередньо зафіксуйте на поверхні для встановлення анкерними болтами (при цьому кришку турнікета необхідно зняти);
- прокладіть кабелі живлення й управління, а також, в залежності від комплектації прокладіть кабелі від зчитувачів СКД; крім цього необхідно обладнати шину заземлення;
- підключіть до основи стійки шину заземлення; це підключення повинно забезпечувати надійний контакт шини з болтом заземлення;
- підключіть кабелі живлення й управління до комутаційного блоку турнікета;
- змонтуйте перегороджуючі планки (поз.7) на ротор турнікета;
- перевірте правильність та надійність всіх електричних з'єднань, після чого проведіть пробне підключення турнікета згідно розділу 8;
- виконайте остаточне закріплення основи турнікета на поверхні для встановлення, закрийте нижню стінку й кришку турнікета.

8. ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

8.1. Порядок роботи

Перевірте правильність та надійність всіх підключень та з'єднань. Звільніть зону проходу від сторонніх предметів.

Подайте живлення на турнікет.

Здайте потрібний режим проходу через турнікет з ПУ у відповідності з Таблицею 2.

Таблиця 2

| | Режим | Дії | Індикація на стійках турнікета (для моделей ТТ-11хх) |
|---|--|---|---|
| 1 | Одноразовий прохід в заданому напрямку | Натисніть на ПУ кнопку «Відкрити» відповідно до потрібного напрямку проходу. Утримуйте кнопку до початку проходу. | Світиться зелена піктограма «←» чи «→» відповідно до напрямку дозволу |
| 2 | Одноразовий прохід в будь якому напрямку | Натисніть на ПУ обидві кнопки «Відкрити» одночасно. Утримуйте кнопку до початку проходу. | Світяться зелені піктограма «←» та «→» |
| 3 | Вільний прохід в заданому напрямку | Натисніть на ПУ кнопку «Вільний вхід (вихід)» відповідно до потрібного напрямку проходу. | Світиться зелена піктограма «←» чи «→» відповідно до напрямку дозволу |
| 4 | Вільний прохід в будь якому напрямку | Натисніть на ПУ обидві кнопки «Вільний вхід (вихід)» | Світяться зелені піктограма «←» та «→» |
| 5 | Блокування проходу, скидання режиму вільного проходу | Натисніть на ПУ кнопку «Стоп». Для блокування проходу утримуйте кнопку весь час потрібного блокування | Світиться червона піктограма «X» |

8.2. Робота турнікета в режимі одноразового проходу в заданому напрямку

Початкове положення турнікета після подання живлення:

- одна з трьох перегороджуючих штанг перекидає зону проходу (положення «Прохід закрито»);

- обертання ротора заблоковано в обидві сторони замками;
- на модулі індикації стойки турнікета світиться червона піктограма «X» заборони проходу.

Після отримання турнікетом команди відкритись в заданому напрямку, на модулі індикації (для моделей ТТ-11xx) засвітиться зелена піктограма «←» чи «→» відповідного напрямку; ротор турнікета при цьому буде розблоковано для проходу в заданому напрямку. При виконанні проходу після повороту ротора в напрямку проходу на кут (80°-100°) на модулі індикації (для моделей ТТ-11xx) перестеє відображатись зелена піктограма «←» чи «→» й відобразиться червона «X». Далі механічний довідник починає доведення ротора до положення «Прохід закрито» в напрямку проходу. Після завершення повороту ротора турнікета на 120° пристрій електромеханічного стопоріння блокує його в цьому положенні, після чого турнікет готов до виконання наступної команди.

Аналогічним чином турнікет функціонує при роботі в інших режимах.

Зміна зусилля до перегороджуючої штанги дозволяє проходити через турнікет з будь якою необхідною швидкістю.

Примітка:

- проходити через турнікет можна тільки після відкривання стопора, про що сигналізує індикатор турнікета; передчасне натискання на перегороджуючу штангу призведе до блокування ротору до моменту поки планку не відпустити;
- якщо після отримання дозволу прохід не здійснено за час очікування проходу, СКД заблокує турнікет.

8.3. Дії в екстремальних ситуаціях

Для екстреної евакуації людей з території, що закрита турнікетом на випадок пожежі, стихійних лих та інших аварійних ситуаціях, необхідно поруч з турнікетом передбачити додатковий вихід (поворотну чи відкидну секцію огорожі тощо) завширшки згідно вимогам діючих нормативів, який також дозволить, в разі необхідності, переміщати через нього негабаритні вантажі.

Для постійного відкриття проходу можна також демонтувати перегороджуючу штангу на роторі турнікета.

За необхідністю швидкого забезпечення вільного проходу в будь якому напрямку через турнікет можна також подати відповідну команду з ПУ чи програмного забезпечення СКД.

За відсутності живлення турнікет переходить в режим вільного проходу в будь якому напрямку.

8.4. Можливі несправності

Перелік можливих несправностей турнікета наведено в Таблиці 3.

Таблиця 3

| № з/п | Несправність | Причина | Спосіб усунення |
|-------|---|---|---|
| 1. | Вібрація при роботі турнікета | 1. Ослаблена затяжка перегороджуючих штанг 2. Ослаблена затяжка анкерних болтів кріплення основи | 1. Підтягнути штанги. 2. Підтягнути болти. Зусилля затяжки 0,6НхМ. |
| 2. | Після проходу через турнікет штанги не стають до положення «Прохід закрито» | Ослаблена чи пошкоджена пружина механічного довідника | Відрегулювати чи замінити пружину. |

| № з/п | Несправність | Причина | Спосіб усунення |
|-------|---|--|--|
| 3. | Турнікет не блокується | 1. Відсутнє живлення замків 2. Обрив ланцюгів управління або живлення 3. Вийшов з ладу електромагніт замка 4. Порухене регулювання електромагніта замка | 1. Перевірте наявність на електромагнітах напруги 12В. Якщо напруга менша за 10,5 В – перевірте з'єднання та стан блока живлення. 2. Перевірити ланцюги згідно схеми підключення. 3. Замінити електромагніт. 4. Відрегулювати зазор електромагніта та його положення. |
| 4. | Замок турнікета відкривається з затримкою | 1. Порухене регулювання електромагніта замка 2. Порухене регулювання розблокуючої пружини замка | 1. Відрегулювати зазор електромагніта та його положення. 2. Відрегулювати натяг пружини. |
| 5. | Замок турнікета закривається з затримкою | 1. Порухене регулювання електромагніта замка 2. Порухене регулювання розблокуючої пружини замка | 1. Відрегулювати зазор електромагніта та його положення. 2. Відрегулювати натяг пружини. |
| 6. | Замок турнікета не відкривається | 1. Залишкове намагнічування замка 2. При роботі в складі СКД – логіка роботи датчика повороту не відповідає налаштуванням | 1. Відрегулювати зазор електромагніта та його положення. 2. Змінити підключення датчика чи налаштування контролера СКД. |
| 7. | При роботі в складі СКД турнікет не блокується після одноразового проходу | 1. Датчик повороту не підключений 2. Логіка роботи датчика повороту не відповідає налаштуванням 3. Датчик повороту не працює | 1. Підключити датчик повороту згідно налаштувань СКД. 2. Змінити підключення датчика чи налаштування контролера СКД. 3. Перевірити регулювання позиції датчика та його працездатність |

Решта несправностей турнікета усуваються представником підприємства виробника чи його авторизованого сервісного центра.

9. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Механізм управління турнікетом є складним технічним пристроєм й при дотриманні правил технічного обслуговування забезпечує тривалу та безвідмовну роботу виробу.

Види й періодичність технічного обслуговування (далі, ТО):

ТО-1

Проводиться один раз на два місяці.

Склад робіт:

- Провести зовнішній огляд виробу, механізму, перевірити легкість ходу стопорів замків, відсутність затирань та заїдань рухомих частин.
- Зовнішнім оглядом перевірити стан ізоляції електричних дротів. При пошкодженні ізоляції з ознаками теплового та електричного впливу звернутись до сервісного центру.
- Перевірити плавність ходу довідника.
- Перевірити роботу замків в основних режимах.
- Виконати очищення поверхонь від забруднень.
- Перевірити затяжку та за потребою підтягнути перегороджуючі штанги.
- Перевірити затяжку та за потребою підтягнути болти кріплення основи турнікету. Зусилля затяжки 0,6НхМ.

Середня трудомісткість – 0,5 люд/год.

ТО-2

Проводиться один раз на 6 місяців або після 400 000 циклів проходу.

Склад робіт:

- Виконати роботи в складі ТО-1.
- Перевірити та за потребою підтягнути клемні з'єднання на комутаційному блоці.
- Перевірити напругу живлення виробу. Напруга живлення повинна бути в межах 10,5...14,2 В. При перевищенні вказаних параметрів виконати заміну блока живлення.
- Виконати змащування осей запірних планок замків використовуючи мастило ОКБ-122-7 ГОСТ 18179-72.
- За потребою виконати регулювання положення електромагнітів, та датчика повороту.
- За потребою виконати регулювання натягу розблокуючих пружин замків.

Середня трудомісткість – 1 люд/год.

ТО-3

Проводиться один раз на рік.

Склад робіт:

- Виконати роботи в складі ТО-2.
- Перевірити струм споживання електромагнітів замків при напрузі живлення в межах паспортних значень - в розрив ланцюга управління електромагнітом на блоці комутації підключити амперметр з межею вимірювання 3А, виконати заміри в моменти включення блокування та утримання блокування замка.
- В режимі включення блокування струм споживання не повинен перевищувати 1,5 А.
- В режимі утримання блокування замка струм споживання не повинен перевищувати 0,3 А.
- При перевищенні вказаних параметрів замінити електромагніт замка.
- Перевірити якість спрацювання датчика повороту – кути спрацювання та відсутність «брязкіту» контактів.
- Перевірити стан натискного ролика датчика повороту.
- За потребою замінити датчик та виконати регулювання його положення.

Середня трудомісткість – 2 люд/год.

10. ДОДАТКИ

Перелік доданих рисунків та схем:

- Рис. 1. Габаритне креслення турнікета
- Рис. 2. Креслення загального виду турнікета
- Рис. 3. Схема розмітки для монтажу турнікета
- Рис. 4. Можливі варіанти обв'язок до турнікета
- Рис. 5. Схема підключення турнікета.

11. ПАСПОРТ

Гарантійні зобов'язання

1. Загальні положення

1.1. Виробник гарантує відповідність виробу вимогам технічних умов впродовж гарантійного терміну зберігання та гарантійного терміну експлуатації при виконанні умов транспортування, зберігання та експлуатації, що встановлені ТУ.

1.2. Гарантійний термін зберігання – 6 місяців з дати продажу виробу, гарантійний термін експлуатації — 12 місяців з дати вводу виробу до експлуатації, що вказані в паспорті виробу (розділ «Свідоцтво про приймання») чи гарантійному талоні.

1.3. Право на гарантію дає оформлений паспорт виробу (розділ «Свідоцтво про приймання»), та / або гарантійний талон, що оформлюються при продажу.

1.4. Відомості про виріб (модель, серійні номери, дата продажу, печатка (штамп) торговельної організації), що вказані в паспорті чи гарантійному талоні, повинні відповідати маркуванню виробу.

1.5. Право на проведення безоплатного гарантійного ремонту має виключно сертифікований виробником ремонтний центр.

2. Гарантійний ремонт

2.1. При виході з ладу виробу впродовж гарантійного терміну, при умові зберігання та експлуатації виробу у відповідності до керівництва з експлуатації, яким комплектується виріб, власник виробу має право на його безоплатний ремонт.

2.2. Безоплатний гарантійний ремонт контролера виконується тільки впродовж гарантійного терміну зберігання чи експлуатації.

2.3. Гарантійний ремонт виконується виробником чи сертифікованим виробником ремонтним центром при пред'явленні відповідним чином оформленого паспорту виробу чи гарантійного талону.

2.4. Дефектні частини виробу є власністю виробника та поверненню не підлягають.

2.5. Якщо впродовж гарантійного терміну в виробі буде виявлено дефект матеріалу або виготовлення, виробник на свій виключний розсуд відремонтує, або замінить виріб аналогічним.

2.6. Загальний термін гарантії продовжується на час гарантійного ремонту.

2.7. Після закінчення гарантійного терміну ремонт виробу виконується на загальних підставах та у відповідності з тарифами, що встановлені ремонтним центром.

3. Анулювання гарантійних зобов'язань

3.1. Гарантійні зобов'язання анулюються, якщо:

- наявні механічні пошкодження виробу, що є результатом зовнішнього впливу;
- наявні сліди ремонту виробу чи будь яких змін у схемі виробу, що виконувались не у сертифікованому виробником ремонтному центрі;
- серійний номер виробу не відповідає номеру, що вказаний у відповідних документах, що підтверджують гарантію;
- серійний номер виробу неможливо зчитати (затертий, змінений чи видалений);
- у документах, що підтверджують гарантію наявні сліди виправлень чи підтирань;
- документи, що підтверджують гарантію, відсутні.

3.2. Гарантійні зобов'язання не розповсюджуються на збиток, дефект, незадовільне функціонування, що виникло в результаті:

- перебоїв в роботі виробу, що виникли через недотримання умов експлуатації;
- механічних та хімічних пошкоджень виробу, що є результатом зовнішнього впливу;
- пошкоджень, що виникли внаслідок недбалості під час транспортування;
- пошкоджень, що викликані попаданням всередину виробу сторонніх предметів, пилу, речовин, рідин, комах, гризунів;
- пошкоджень, що викликані стихійним лихом (грозою, блискавкою, повінню тощо);
- пошкоджень, що викликані невідповідністю державним стандартам параметрів живлючих, телекомунікаційних, кабельних мереж та інших подібних зовнішніх факторів;
- будь якою іншої причини, що не пов'язана з виробничим браком у виробі.

3.3. При необґрунтованому зверненні, іншими словами, якщо прояв несправності не вказаний або відмову не виявлено під час перевірки, або відмова є наслідком невірної підключення, при цьому виріб є справним, ремонтний центр має право вимагати оплату робіт з тестування чи конфігуруванню виробу у відповідності до встановлених тарифів.

3.4. У випадку втрати документу, що підтверджує гарантію, дублікат не видається, власник виробу втрачає право на безоплатний гарантійний ремонт.

3.5. Можливість ремонту, його терміни та умови у всіх випадках, що описані вище, обговорюються окремо.

4. Вимоги з транспортування

4.1. Під транспортуванням несправного виробу до ремонтного центру та у зворотному напрямку, розуміється фізичне переміщення до місця ремонту й повернення його на місце встановлення після ремонту. Транспортування виробу до ремонтного центру та у зворотному напрямку до місця встановлення виконується під контролем замовника чи уповноважених замовником осіб та під його відповідальність. За ризики, що пов'язані з транспортуванням до ремонтного центру та з центру виробу, компанія виробник відповідальності не несе.

4.2. Транспортування виробу в ремонт (гарантійний та не гарантійний, післягарантійний) виконується замовником. Якщо факт гарантійного ремонту підтверджено, транспортування виробу виконується за рахунок виробника. Якщо підтверджено факт виходу з ладу виробу не з провини виробника чи після завершення терміну гарантії, транспортування виробу виконується за рахунок замовника.

4.3. До кожного виробу, що доставлений до ремонтного центру, повинен додаватись докладний опис прояви несправності.

4.4. Вироби приймаються до ремонту виключно при умові цілісності їх комплектації.

Свідоцтво про приймання

Турнікет ТТ-1_____ rev.2018.2 відповідає технічним умовам та визнаний придатним до експлуатації.

Відомості про виріб:



Пакувальник-комплектувальник _____

Контролер ВТК _____

Дата продажу _____

Компанія постачальник _____

Відповідальна особа компанії постачальника _____

Дата введення до експлуатації _____

З питань гарантійного та післягарантійного обслуговування звертатись за адресою:

ТОВ «Інттекс», Київ, Україна, тел.: (380) 44 502 0810,

e-mail: support@intteks.com.ua

<http://service.intteks.com.ua> <http://intteks.com.ua/technical-support>

12. Відомості про рекламації

| Дата рекламації | Склад | Вжиті заходи |
|------------------------|--------------|---------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| | | |

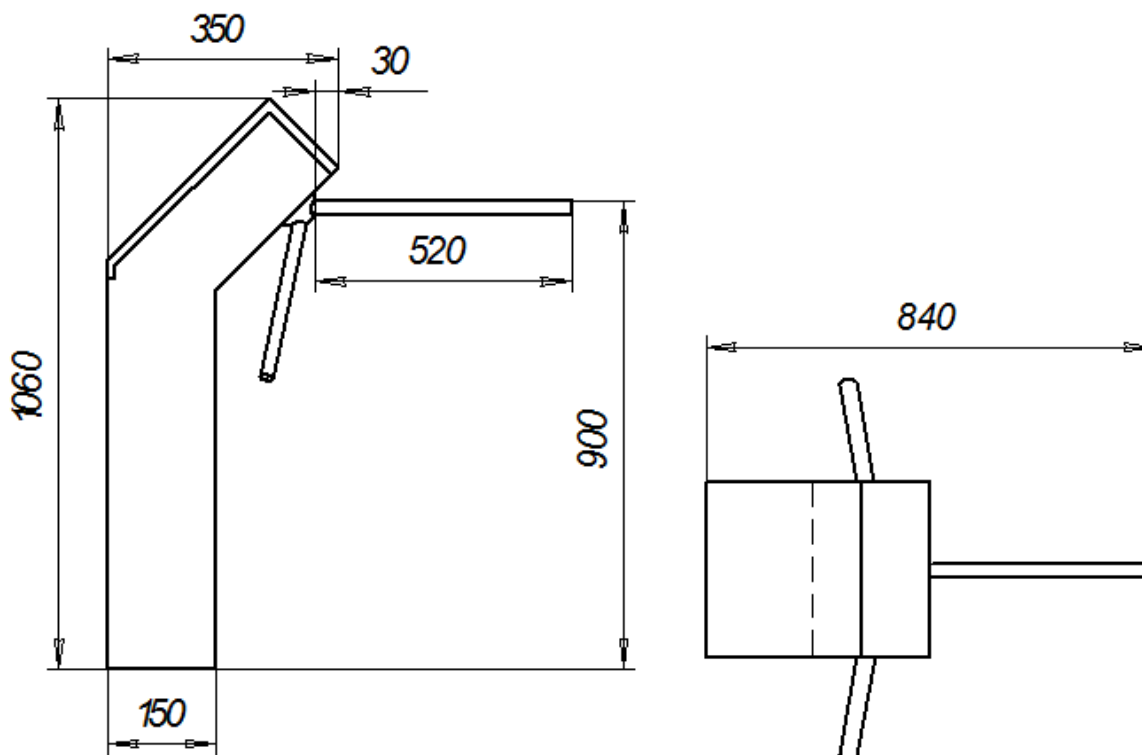


Рис 1. Габаритне креслення турнікета

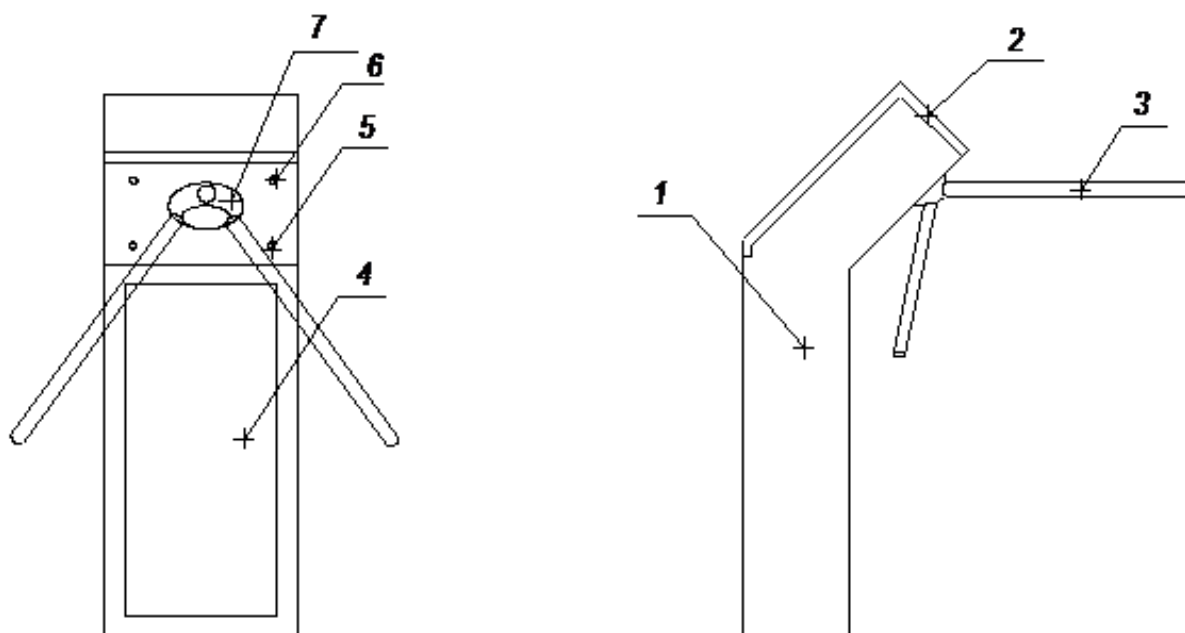


Рис 2. Креслення загального виду турнікета

1 – стійка турнікета, 2 – кришка турнікета верхня, 3 – планка перегороджуюча, 4 – кришка передня, 5 – болти кріплення верхньої кришки, 6 – болт кріплення механізму, 7 – конічна маточина.

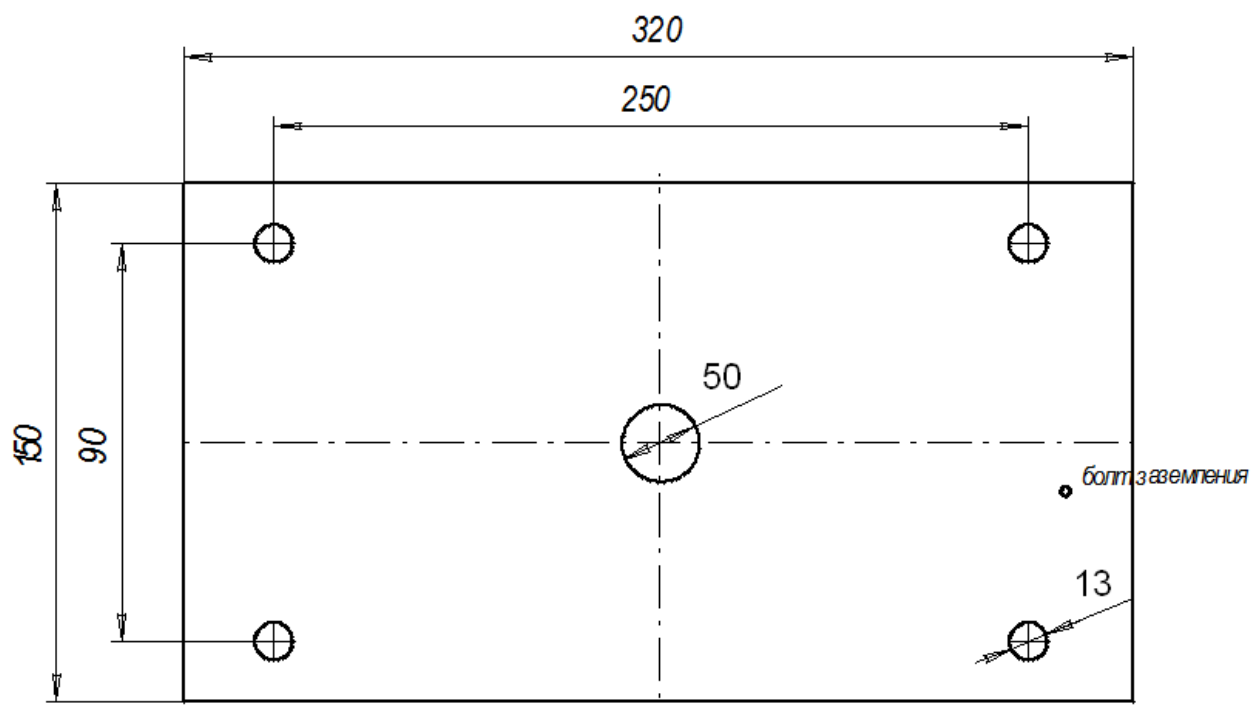


Рис 3. Схема розмітки для монтажу турнікета

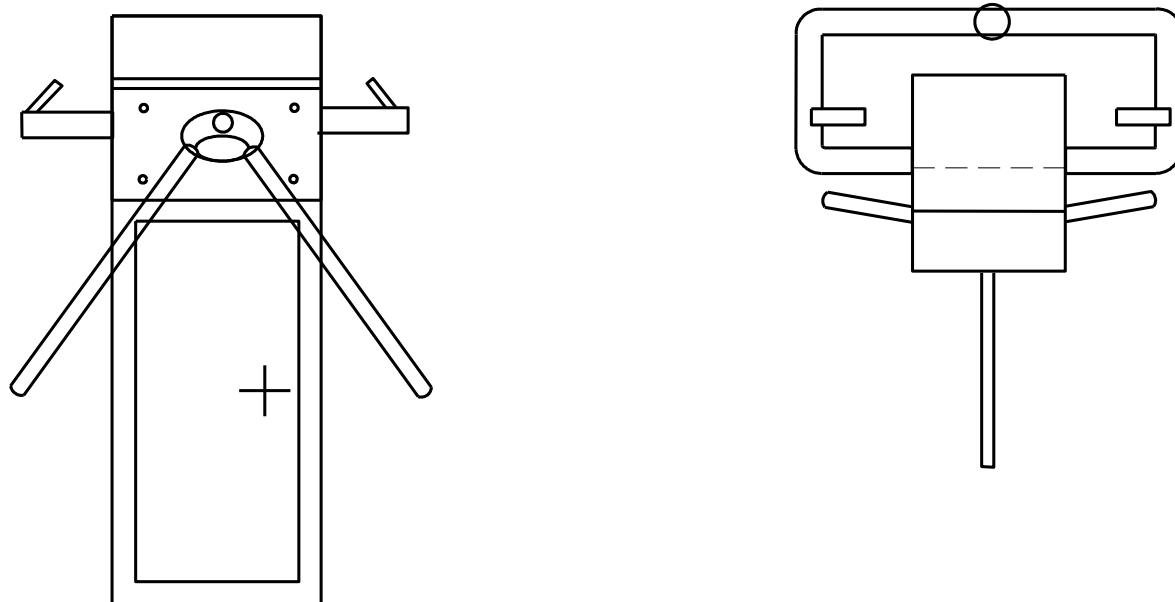


Рис 4.1. Можливі варіанти обв'язок до турнікету.
Обв'язка напівкругла (1 од.)

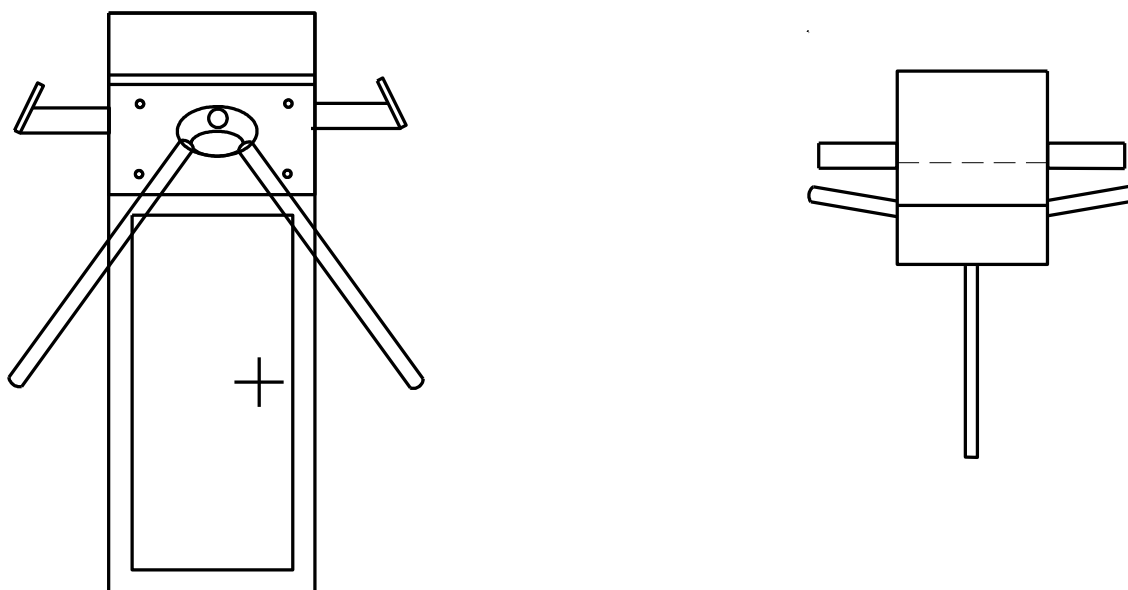


Рис 4.2. Можливі варіанти обв'язок до турнікету.
Обв'язка проста (2 од.)

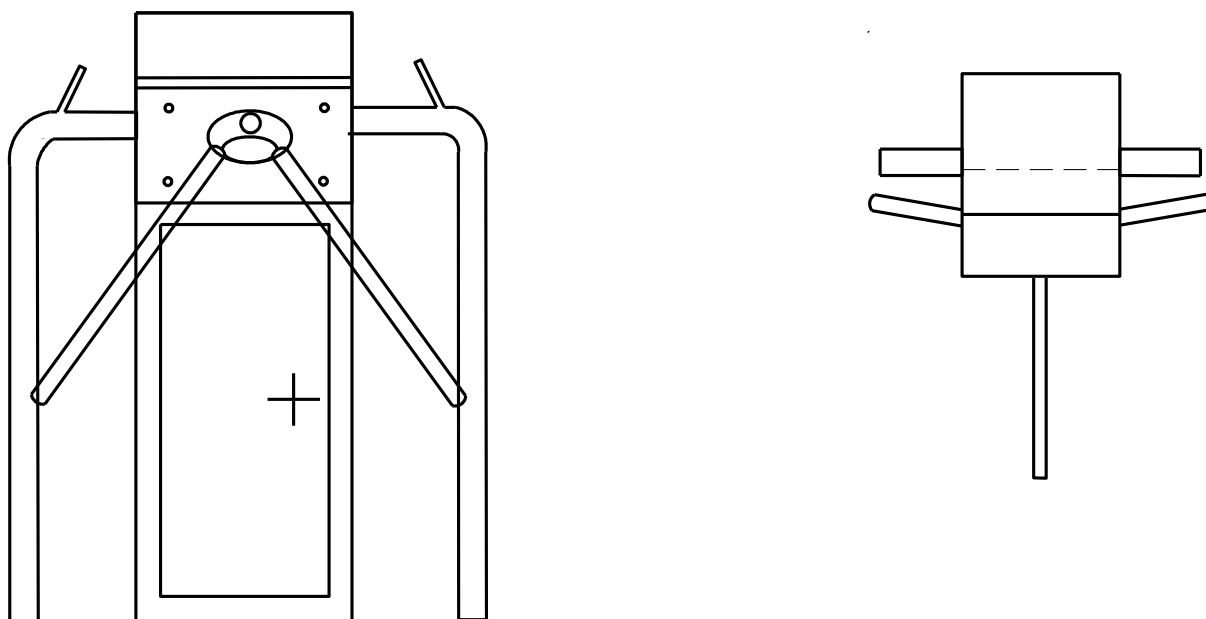


Рис 4.3. Можливі варіанти обв'язок до турнікету.
Обв'язка Г-образна (2 од.)

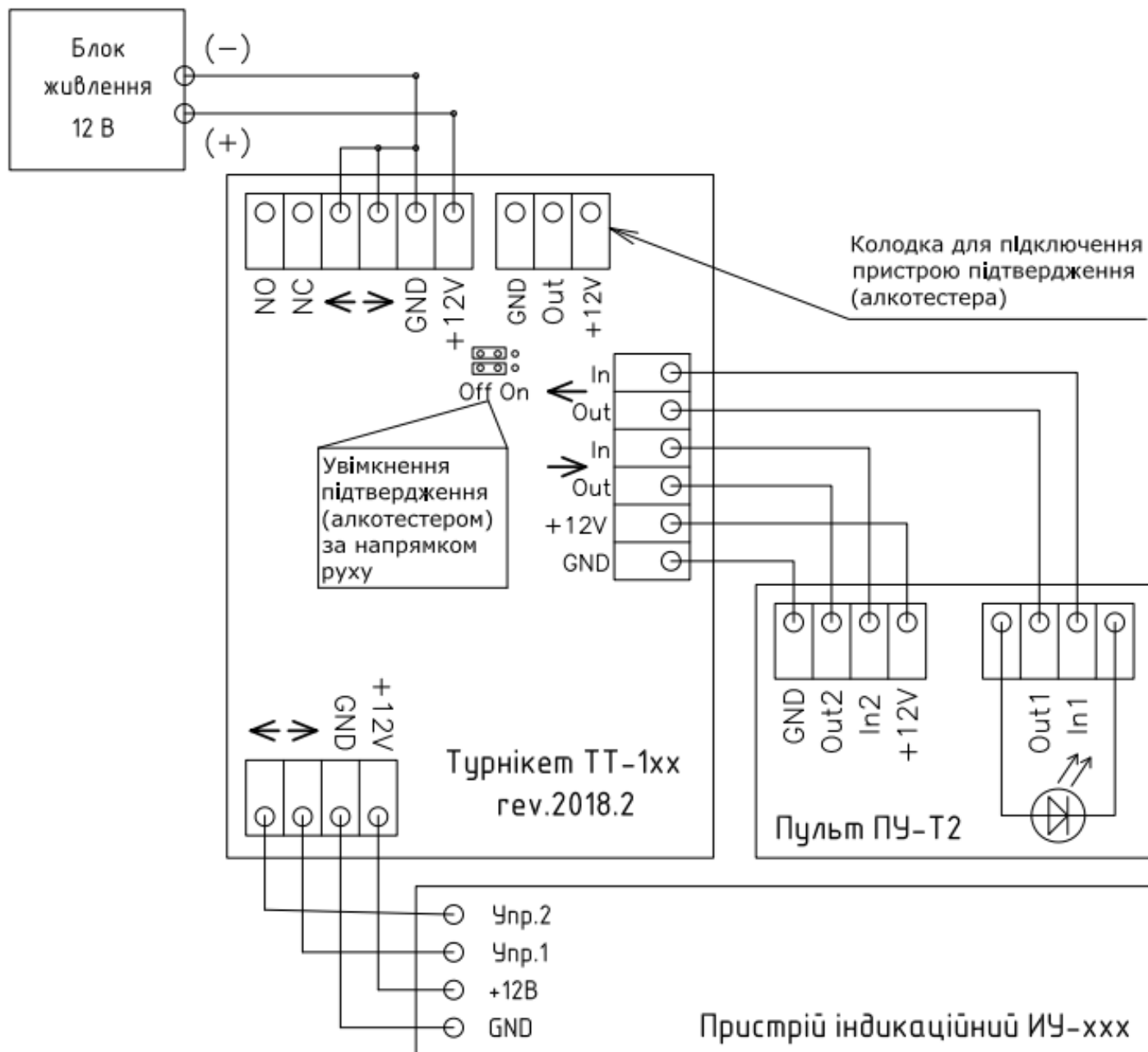


Рис 5.1. Схема підключення Турнікета. Управління від пульта

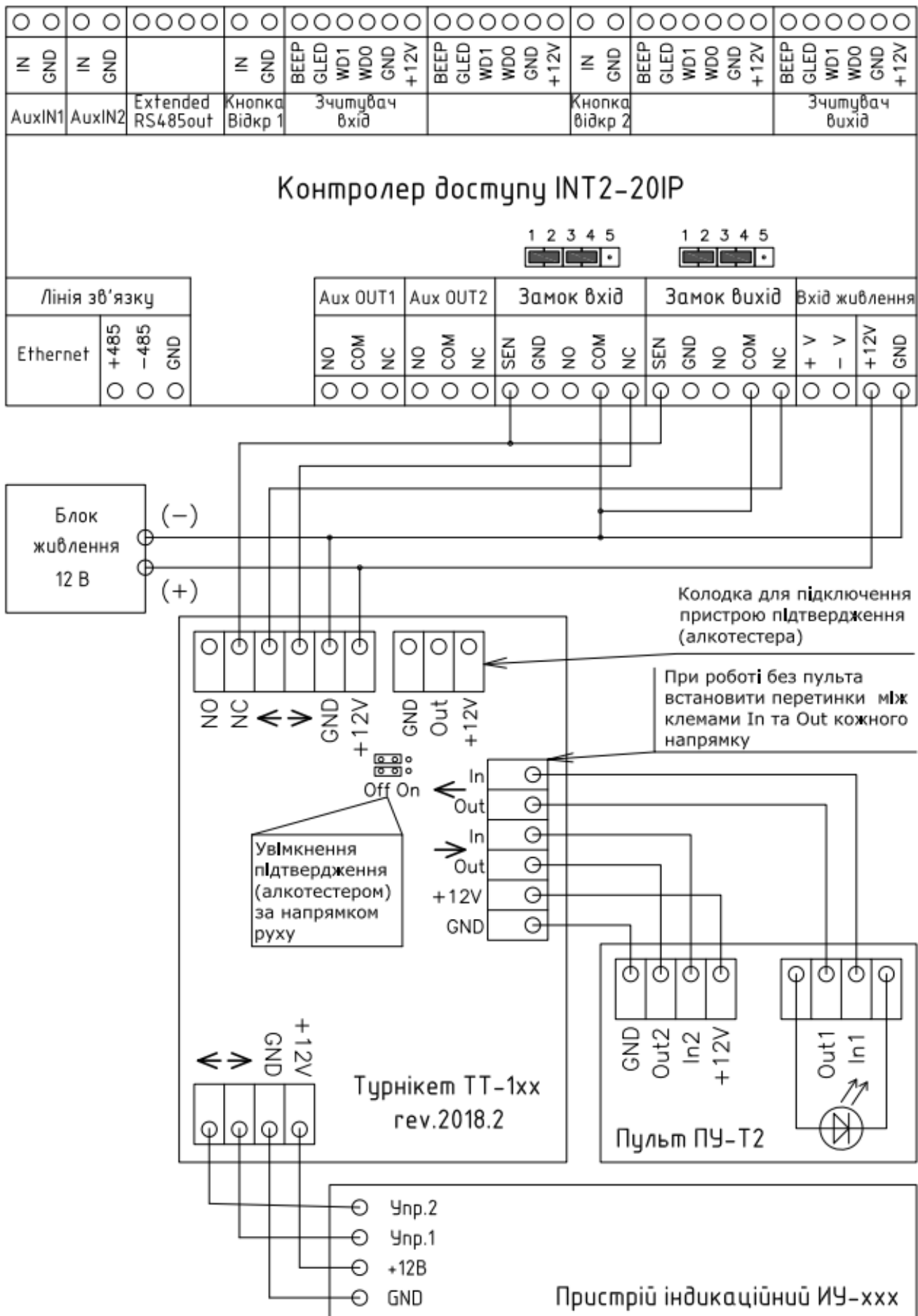


Рис 5.2. Схема підключення Турнікета. Управління в складі СКД «Intteks ACS»

ДЛЯ НОТАТОК

ДЛЯ НОТАТОК